

## Súčasná situácia sanitácie v potravinárskom priemysle

I. HUDEC

Pod sanitáciou bežne rozumieme všeobecné ozdravenie určitého prostredia. V potravinárstve pod sanitáciou rozumieme najmä zabezpečovanie mikrobiálnej čistoty požívatin a všetkých predmetov, ktoré sa dostanú s požívatinami do styku pri ich výrobe, spracúvaní, uskladňovaní a distribúcii. Inými slovami sanitácia je súhrn praktických opatrení na uskutočnenie noriem a požiadaviek hygieny, ktoré smerujú k ozdraveniu podmienok vonkajšieho prostredia, v ktorom človek žije a pracuje. Hygienu nemožno stotožňovať so sanitáciou. Hygiene — pojed gréckeho slova, ktoré stručne vyjadruje „starostlivosť o zdravie“, — predstavuje dnes súhrn opatrení, ktorých účelom je zabezpečovať ochranu zdravia a zlepšovať zdravotné pomery ľudskej spoločnosti. Hygiena v najširšom slova zmysle určuje optimálne podmienky vonkajšieho prostredia pre ľudský organizmus; určuje teda okrem pracovných noriem aj normy akosti vody, vzduchu a potravinárskych výrobkov, normy výživy, rozhoduje o menej hodnotných a podmienečne požívaťeľných potravinách, o metódach na ozdravenie pôdy, o zneškodňovaní odpadových vôd atď.

Význam sanitácie spočíva hlavne v tom, že

a) zachováva žiaduce vlastnosti výrobkov, prípadne ich zdokonaľuje tým, že vylučuje činiteľov, ktorí znižujú biologickú hodnotu požívatin, zhoršujú jej akosť alebo ohrožujú zdravotnú nezávadnosť;

b) zmenšuje, prípadne vylučuje straty, ku ktorým by došlo vyradením výrobku zo spotrebiteľského trhu pre jeho zdravotnú závadnosť alebo zniženú trvanlivosť;

c) zmenšuje, prípadne vylučuje hospodárske straty, ku ktorým by došlo v dôsledku nutnej asanácie priestorov alebo zariadení závodov;

d) zlepšuje pracovné podmienky pracujúcich v potravinárstve zvýšenou úrovňou hygieny pracovného prostredia, a tým zvyšuje aj ich pracovnú morálku.

O tom, aká je súčasná situácia sanitácie v potravinárskom priemysle, ktorý spracováva potraviny živočíšneho pôvodu, sa pokúsim podať skutočný obraz na základe výsledkov objektívnych mikrobiologických vyšetrovani vzoriek, ktoré boli odobraté v rámci bežného pravidelného hygienického dozoru nad potravinami, a ktoré sme vyšetrovali z oblasti našej Stanice, pôsobnosť ktorej patrí pre celý bývalý kraj Bratislava. Porovnaním mikrobiologických nálezov, počasne mikrobiologicky nevyhovujúcich vzoriek za prvý polrok

1966 s rokom 1965, dostaneme skutočný stav sanitácie v tom ktorom úseku potravinárskeho priemyslu.

V prehľadnej tabuľke 1 uvádzame porovnanie výsledkov laboratórne vyšetrovaných vzoriek potravín a surovín živočíšneho pôvodu v prvom polroku 1966 s rokom 1965. Druh laboratórne vyšetrovaných surovín a výrobkov sme usporiadali do 9 skupín, ktoré sú odlišné čo do suroviny aj čo do technologickej spracovávania, ako sú mäso, mäsové výrobky, mäsové konzervy, mlieko a mliečne výrobky, vajcia, ryby, hydina, zverina a výrobky z nich, ako aj polotovary a mrazené jedlá.

Na súčasný stav sanitácie najlepšie poukazuje percento mikrobiologicky nevyhovujúcich vzoriek a jeho klesanie alebo zvyšovanie v porovnaní s výsledkami dosiahnutými v roku 1965 a v prvom polroku 1966.

Z tabuľky 1 možno vyčítať, že u mäsa ako suroviny sa hygienická situácia v prvom polroku 1966 zlepšila oproti roku 1965 zhruba asi o 50 %. V roku 1965 totiž mikrobiologicky nevyhovovalo až 12,45 % vyšetrených vzoriek oproti 6,08 % nevyhovujúcich vzoriek v prvom polroku 1966. U mäsových výrobkov sú rozdiely v mikrobiologicky nevyhovujúcich vzorkách iba 0,29 %, a u mäsových konzerv 0,68 % v prospech lepších výsledkov, ktoré sme dosiahli v prvom polroku 1966. (Pozri tabuľku 1.)

U mlieka a mliečnych výrobkov sa sice ukazuje podstatné zlepšenie mikrobiologicky vyhovujúcich vzoriek asi o 13,55 % v prvom polroku 1966 oproti

Tab. 1. Porovnanie výsledkov laboratórne vyšetrených vzoriek potravín a surovín živočíšneho pôvodu v prvom polroku 1966 s rokom 1965.

Druh suroviny a výrobkov	Vyšetrených vzoriek		Z celkového počtu vzoriek						chemic-ky
	v roku	cel-kom	vyhovova-lo ČSN	nevyhovovalo				organo-lept.	
				cel-kom	mikrobiologicky počet	%			
1. Mäso	1965	474	388	86	59	12,45	23	28	
	1966	193	181	12	12	6,08	5	9	
2. Mäsové výrobky	1965	1370	1111	259	49	3,58	213	54	
	1966	699	544	155	23	3,29	115	36	
3. Mäsové konzervy	1965	2507	2123	384	45	1,79	212	209	
	1966	1161	1082	79	13	1,11	45	65	
4. Mlieko a výrobky	1965	1709	1167	542	599	35,05	154	13	
	1966	2130	1671	459	458	21,50	63	3	
5. Vajcia a výrobky	1965	899	835	64	48	5,35	19	8	
	1966	540	514	26	26	4,81	—	—	
6. Ryby a výrobky	1965	1627	1480	147	144	8,85	57	218	
	1966	788	608	180	50	6,34	58	72	
7. Hydina a výrobky	1965	752	671	81	20	2,66	24	74	
	1966	482	429	53	1	0,21	20	32	
8. Zverina a výrobky	1965	313	280	33	—	0,00	15	25	
	1966	171	120	51	—	0,00	51	—	
9. Polotovary a mrazené výrobky	1965	346	343	3	3	0,86	—	—	
	1966	182	173	9	9	4,94	51	—	
Celkom	1965	9997	8398	1599	967	9,67	717	629	
	1966	6346	5322	1024	592	9,33	408	217	

roku 1965. Ale toto zlepšenie nastalo iba u jediného sortimentu mliečnych výrobkov, a to u masla, ako to dokazujú jasne aj údaje z tabuľky č. 2, v ktorej sme podrobnejšie rozviedli niektoré hlavnnejšie druhy mliečnych výrobkov. Je zásluhou našich Západoslovenských mliekárni (hlavne závodov v Bratislave a Trnave), že v prvom polroku 1966 vyrobili hygienicky veľmi kvalitné maslo s cukrom na export, čím znížili percento mikrobiologicky nevyhovujúcich vzoriek z 20,97 % v roku 1965 na 8,52 % v prvom polroku 1966. Zato však percentá mikrobiologicky nevyhovujúcich vzoriek v prvom polroku 1966 neúmerne vysoko vystúpili oproti roku 1965 u pasterizovaného mlieka — až o 23,09 %, u smotany o 5,58 %, u tvarohu a syrov o 4,76 % a u iných mliečnych výrobkov o 11,61 % (pozri tabuľku 2).

T a b. 2. Porovnanie výsledkov mikrobiologicky vyšetrených vzoriek mlieka, vajec a výrobkov z nich v prvom polroku 1966 s rokom 1965

Druh suroviny a výrobku	Počet vyšetrených vzoriek		Z celkového počtu vzoriek							
	v roku	cel- kom	vyho- vo- valo ČSN	n e v y h o v o v a l o				Sa- pro- fyt.	Ples- ne	
				cel- kom	mikrobio- logicky	Esch. coli				
1. Mlieko pasterizo- vané	1965	388	273	115	107	27,57	75	4	—	
	1966	255	111	114	114	50,66	114	4	—	
2. Smotana	1965	272	133	139	131	48,16	129	2	—	
	1966	147	68	79	79	53,74	79	—	—	
3. Maslo	1965	286	199	87	60	20,97	46	4	21	
	1966	1446	1317	129	129	8,92	114	—	7	
4. Tvaroh a syry	1965	305	210	95	138	45,24	136	1	—	
	1966	122	61	61	61	50,00	61	—	—	
5. Iné mliečne výrobky	1965	434	338	96	119	27,42	114	6	—	
	1966	187	114	73	73	39,03	73	—	—	
6. Vajcia a výrobky	1965	899	835	64	48	5,35	41	14	2	
	1966	540	514	26	26	4,81	1	1	—	
Celkem		2584	1988	596	603	23,34	541	31	23	
		2667	2185	482	482	18,07	442	5	7	

U vajec a výrobkov z nich je percento mikrobiologicky nevyhovujúcich vzoriek v prvom polroku 1966 oproti roku 1965 nižšie len o 0,54 %. U rýb a výrobkov z nich je o 2,51 %, u hydiny o 2,45 % a u polotovarov a mrazených jedál o 3,73 % menej mikrobiologicky nevyhovujúcich vzoriek v prvom polroku 1966 oproti roku 1965. Teda inými slovami povedané u týchto druhov potravín a surovín živočíšného pôvodu možno badať určité, aj keď pomerne ešte malé zlepšenie mikrobiologickej čistoty vyšetrovaných a do distribúcie dávaných výrobkov.

Do tabuľky 3 sme zaradili prehľad o počte mikrobiologicky vyhovujúcich vzoriek pasterizovaného fľaškového mlieka z najväčšieho závodu Západoslovenských mliekárni za prvých 9 mesiacov roku 1966, a to jednak podľa výskytu a nálezu koliformných zárodkov a jednak aj podľa celkového počtu všetkých mikróbov. Z prehľadnej tabuľky vidieť, že podľa ČSN 57 0599 pre mliekárenskej ošetrené mlieko pre vysoký počet koliformných zárodkov

T a b. 3. Prehľad o počte vyšetrených vzoriek pasterizovaného egalizovaného fľaško vého mlieka s nájdeným počtom koliformných aj všetkých zárodkov v 1 ml mlieka v mesiacoch I.—IX. 1966

Celkový počet mikrobiologicky vyšetrených vzoriek v mesiaci roku 1966	Počet vzoriek s celkovým počtom koliformných zárodkov v 1 ml mlieka do											Počet vzoriek s celkovým počtom všetkých mikróbov v 1 ml mlieka do							
	0	pod 10	10	100	200	500	1000	2000	5000	vyššie	1000	5000	10 000	100 000	200 000	300 000	nad 300 000	do a nad 2 milióny	
I.— 24	5	2	8	3	—	—	2	2	1	26 000	4	8	—	2	1	2	6	1,100	
II.— 24	—	5	2	8	3	3	1	—	1	17 000	3	9	3	4	—	—	5	—	
III.— 26	2	3	3	6	1	6	2	3	—	—	8	2	3	5	1	4	3	—	
IV.— 20	—	—	1	4	—	8	2	2	3	—	2	2	3	6	—	3	4	—	
V.— 26	—	2	7	2	5	2	2	1	4	10 800	1	3	1	13	2	3	3	—	
VI.— 25	—	5	—	6	3	4	—	2	2	6 000 8 000 9 300	5	2	2	9	2	2	2	2,100	
VII.— 26	—	4	—	7	3	5	3	2	2	—	7	8	3	7	—	—	1	—	
VIII.— 25	3	7	—	4	3	3	—	2	2	5 800	2	7	5	6	2	2	1	—	
IX.— 30	1	13	6	5	2	2	1	—	—	—	10	8	4	6	—	2	—	—	
Cel-kom:	226	11	41	27	45	20	33	13	14	15	7	42	49	24	58	8	18	25	2
	100,0 %	4,87	18,15	11,93	19,91	8,85	14,60	5,75	6,20	6,64	3,10	18,59	21,68	10,62	25,66	3,54	7,96	11,06	0,89

Podľa platnej ČSN 57 0599 mliekáreňsky ošetrené mlieko môže mať: a) koliformných zárodkov najviac 200 v 1 ml  
 b) celkový počet mikróbov: do 3 hodín po pasterizácii — od 1. X. do 30. IV. najviac 100 000 v 1 ml  
 od 1. V. do 30. IX. najviac 200 000 v 1 ml

ináč pri expedícii z mliekárne (do 20 hod. po pasterizácii) najviac 300 000 v 1 ml

Podľa toho z vyšetrených vzoriek podľa počtu koliformných zárodkov ČSN vyhovovalo 63,71 % a nevyhovovalo 36,29 %  
 podľa počtu všetkých mikróbov ČSN vyhovovalo 88,05 % a nevyhovovalo 11,95 % vzoriek.

T a b. 4. Prehľad o počte zachytených koliformných zárodkov v 1 g čerstvého masla vyšetrených v jednotlivých mesiacoch 1966

Celkom vyšetrených vzoriek		Počet koliformných zárodkov v 1 g masla od 0—do						
v mes.	počet	0	10	100	1000	5000	10 000	vyššie
u počtu vyšetrených vzoriek								
I. 1966	9	1	2×10	1× 20 1× 30	1× 260	1×1100 2×1800	—	—
II. 1966	8	—	1× 5 2×10	1× 20 1× 50	—	1×1300 1×1100	—	1×28 500
III. 1966	14	—	4×10 3×pod 10	2× 20 1× 40	2× 200 1× 320	1×1100	—	—
IV. 1966	9	1	2×10 2×pod 10	1× 20	1× 270 1× 370 1× 900	—	—	—
V. 1966	13	2	3×10 3×pod 10	1× 20 1× 50 1× 70	1× 240 1× 800	—	—	—
VI. 1966	12	—	1×10 2×pod 10	1× 80	1× 130 3× 200 1× 240	1×2100	1× 8 800	1×nad 30 000
VII. 1966	9	—	—	1× 50 1× 60 1× 70 1×100	1× 140 1× 380	1×2600 1×4100	1×10 000	—
VIII. 1966	18	2	2×10 5×pod 10 2×20	—	1× 200 1× 400 1×1000	—	1× 6 400 1×10 300	1×nad 30 000 1× 200 000
IX. 1966	16	5	5×pod 10	1× 20 1× 40 1× 80 1× 90	—	1×1800	—	1×nad 30 000
Celkom I.—IX.	108	11	39	20	19	10	4	5
	100,00	10,19	36,11	18,52	17,59	9,26	3,70	4,63

nevyhovovalo až 36,29 % mikrobiologicky a skoro denne vyšetrovaných vzoriek, čo je pomerne veľmi vysoké percento. Na tomto úseku bude musieť vedenie mliekárni ešte ďalej zlepšovať sanitačné opatrenia, najmä pokial sa týka znižovania sekundárnej kontaminácie pasterizovaného mlieka pri plnení do fliaš, a nedovoliť, aby sa na trh vôbec dostali, aj keď pravda v pomerne malom počte, najmä tzv. sanitačné nepodarky, t. j. prípady s vyšším obsahom koliformných zárodkov nad prípustnú hranicu 200 v 1 ml podľa platnej ČSN (pozri tabuľku 3).

T a b. 5. Prehľad o počte zachytených koliformných zárodkov v 1 g jogurtu vyšetrených vzoriek v roku 1966

Celkom vyšetrených vzoriek		Počet koliformných zárodkov v 1 g od 0—do					
v mesiaci	počet	0	20	200	1000	5000	20 000
I. — 1966	4	1	1×15 1×10	1×200	—	—	—
II. — 1966	5	1	1×10	1×50 1×110	—	—	1×15 600
III. — 1966	5	2	—	1×75 1×200	1×750	—	—
IV. — 1966	3	—	1×pod 10	1× 50	—	—	1×12 500
V. — 1966	4	—	1×10 2×pod 10	—	1×300	—	—
VI. — 1966	3	2	—	1×200	—	—	—
VII. — 1966	4	1	1×10 1×pod 10	—	—	1×2300	—
VIII. — 1966	6	2	3×pod 10	1×185	—	—	—
IX. — 1966	5	2	2×pod 10	—	—	—	1×14 400
Celkom:	39	11	14	8	2	1	3
%	100,00	28,21	35,90	20,51	5,13	2,56	7,69

V tabuľke 4 uvádzame prehľad o počte nájdených koliformných zárodkov v 1 g čerstvého masla hneď po výrobe vyšetrených vzoriek v januári až v septembri 1966. V tomto období sme celkom vyšetrili 108 vzoriek čerstvého masla. Podľa platnej ČSN 58 0310 pre čerstvé mliekárenskej maslo z uvedeného počtu 108 vzoriek mikrobiologicky nevyhovovalo len 19 vzoriek, teda 17,59 % vyšetrených vzoriek, z čoho však skoro až 50 % vzoriek treba označiť za sanitačne nepodarky s abnormálne vysokým počtom koliformných zárodkov (pozri tabuľku 4). Podľa citovanej platnej ČSN sa pre čerstvé mliekárenskej maslo výnimocne pripúšťa obsah až 1000 koliformných zárodkov v 1 g masla, čo je podľa našich skúseností pre tento závod z hľadiska hygienického veľmi mäkká norma, keďže v tomto závode sú a boli schopní doteraz vyrobiť za tri štvrti roka 1966 až 10,19 % vzoriek masla bez koliformných zárodkov, 36,11 % s počtom do 10 a 18,52 % s počtom do 100 koliformných zárodkov v 1 g masla.

Do ďalšej tabuľky 5 sme zaradili prehľad o počte mikrobiologicky nájdených

koliformných zárodkov vo vzorkách jogurtu, ktoré boli odobraté pri bežnej hygienickej kontrole výroby od januára do konca septembra 1966 v tom istom závode Západoslovenských mliekárni, ako sme uvádzali aj výsledky pasterizovaného mlieka a masla čerstvého. Z celkového počtu 39 mikrobiologicky vyšetrených vzoriek už od 1. I. 1963 platnej ČSN 57 1401 pre jogurt mikrobiologicky vyhovovalo 84,62 % vyšetrených vzoriek a 15,38 % vyšetrovaných vzoriek nevyhovovalo, t. j. obsahovalo nad 200 zárodkov Escherichia coli v 1 g jogurtu (pozri tabuľku 5). Z tejto tabuľky možno ďalej ešte vyčítať aj jednu veľmi dôležitú skutočnosť, že v tomto mliekárenskom závode sú totiž schopní vyrobiť pomerne dosť vysoké percento vzoriek jogurtu s 0 počtu 20 zárodkami Escherichia coli v 1 g; teda až 64,11 % mikrobiologicky čistejších vzoriek jogurtu ako to predpisuje platná ČSN, ktorú teda možno podľa týchto pekných výsledkov označiť za príliš benevolentnú, mäkkú z hľadiska žiaducej hygienickej čistoty aspoň pre závod, ktorý možno podľa čistoty jeho výrobkov zaradiť za závod, ktorý je toho času na vysokej hygienickej úrovni.

Takýto je teda stav súčasnej situácie v sanitácii v niektorých klúčových výrobniach potravín živočíšného pôvodu v pomerne veľkej potravinárskej oblasti Západoslovenského kraja.

### Záver

So súčasnou situáciou sanitácie v potravinárskom priemysle na úseku potravín živočíšného pôvodu nemôžeme byť u nás zatiaľ ešte spokojní, aj keď dosiahnuté výsledky laboratórnych nálezov hotových výrobkov mikrobiologicky periodicky vyšetrovaných za rok 1965 a za posledných 9 mesiacov roku 1966 by sa na prvý pohľad zdali byť dosť pekné, keď sa zamyslime nad vybavením niektorých našich závodov po stránke hygienickej, ako to objektívne potvrdzujú aj doložené prehľadné tabuľky. Doteraz dosiahnuté výsledky treba však ešte ďalej zlepšovať a ziskané skúsenosti využívať na ďalšie a ďalšie žiaduce ozdravenie nášho potravinárskeho priemyslu. Treba urobiť všetky potrebné preventívne opatrenia, aby sa v našej výrobe už vôbec nevyskytovali nijaké sanitáčné nepodarky, za ktoré treba označiť všetky výrobky abnormálne a neprípustne mikrobiologicky znečistené, organolepticky nevyhovujúce a chemicky — biologicky znehodnotené výrobky. Treba preto ďalej zlepšovať a stabilizovať hygienickú úroveň, pracovnú disciplínu a zdravotnícke uvedomenie u všetkých pracovníkov a na všetkých úsekoch potravinárskeho priemyslu, najmä však v celom priemysle mliekárenskom, mraziarenskom, rybnom ako aj v mäsnom.

Závodné a podnikové mikrobiologické laboratóriá, ktoré považujeme za veľmi dôležitého činiteľa z hľadiska ozdravenia našich závodov, dnes už skoro všetky správne plnia svoje základné povinnosti na úseku sanitácie potravinárskeho priemyslu. Treba však tieto laboratóriá ešte ďalej kádrove aj vecne vybaviť tak, aby mohli byť naozaj spoľahlivou oporou orgánov hygienickej služby na všetkých potravinárskych závodoch mliečneho aj mäsového priemyslu, ktorý sa bez sústavnej mikrobiologickej kontroly nemôže dnes už vôbec obísť.

Podľa doterajších našich už mnohoročných skúseností môžeme s plnou zodpovednosťou prehlásiť, že posudzovanie hygienickej úrovne a tým aj stupňa sanitácie potravinárskeho závodu podľa stupňa mikrobiologického znečistenia

jeho hotových výrobkov, pokiaľ pravda boli vyrobené zo zdravotne nezávadných a biologicky plnohodnotných surovín, — ktorý sa doteraz všade posudzuje hlavne podľa prítomnosti a počtu najmä tzv. koliformných zárodkov vo finálnom výrobku, — je dobrým, spoľahlivým a veľmi citlivým ukazovateľom tak z hľadiska hygienického ako aj zdravotného.

## Современное состояние санитации в пищевой промышленности

### Выводы

В статьи разбираются некоторые аспекты современной санитации в пищевой промышленности. Приводятся методы оценки уровня гигиены продуктов и некоторые результаты.

## Contemporaneous State of the Sanitation in the Food Processing Industry

### Summary

Some aspects of the present situation in the sanitation of the food processing industry. The methods and some results of the evaluation of products hygienic level.